

# 製鉄所設備

2019年10月現在

納入	搬送物	搬送能力 (t/h)	ベルト幅 (w)	ベルトスピード (m/min)	機長 (m)	型式	顧客	設置場所
1994	ｺｰｸｽ	120	1100	90	16	垂直	民	神奈川
2003	石炭	300	1400	30	15	平型	民	広島
2004	粉ｺｰｸｽ	162	600	60	16	平型	民	岡山
2004	水砕高炉ｽｶﾞ	100	600	87.5	88	平型	民	和歌山
2004	水砕高炉ｽｶﾞ	100	600	87.5	52	平型	民	和歌山
2004	水砕高炉ｽｶﾞ	100	600	87.5	45	平型	民	和歌山
2005	ｺｰｸｽ	40	600	75	20	平型	民	愛知
2005	ｺｰｸｽ	25	600	75	17	平型	民	愛知
2007	粉ｺｰｸｽ	1.6	450	52	29	垂直	民	神奈川
2009	副原料	100	750	80	14	急傾斜	民	福岡
2009	副原料	100	600	74	6	平型	民	福岡
2009	副原料	100	750	80	34	垂直	民	福岡
2009	副原料	100	600	74	9	平型	民	福岡
2009	石炭	120	900	10~40	6	平型	民	北海道
2009	石炭	120	1050	90	66	垂直	民	北海道
2010	木質チップ	0.9~5.3	900	0.85~5.13	12	平型	民	岩手
2012	副原料	500	750	95	23	平型	民	兵庫
2013	ｺｰｸｽ/ｽｸﾗｯﾌﾟ	50/100	750	93	32	急傾斜	民	神奈川
2013	副原料	500	750	95	23	平型	民	兵庫
2017	外混	150	600	83	72	平型	民	神奈川
2018	フェロｺｰｸｽ	15	600	10	5	平型	民	広島